



2008-09  
Certificación número 8

Yo, Sylvia Tubéns Castillo, Secretaria Ejecutiva del Senado Académico de la Universidad de Puerto Rico en Cayey, CERTIFICO:

Que el Senado Académico, en su reunión ordinaria del jueves 21 de agosto de 2008, tuvo ante su consideración una comunicación del exalumno Aníbal López Correa, en la que notifica al Senado que el estudiante **Ángel R. Román Martínez** estará participando en los Juegos Olímpicos 2008, en el deporte de Taekwondo. El joven Román fue estudiante de nuestro del Departamento de Matemática-Física desde agosto de 2002 hasta mayo de 2007, cuando se trasladó al Recinto de Río Piedras.

Luego de la exposición de rigor, el Senado aprobó por unanimidad la siguiente

**RESOLUCIÓN:**

El Senado Académico se enorgullece de la participación en los Juegos Olímpicos 2008 del estudiante **Ángel R. Román Martínez**, en el deporte de Taekwondo y le desea el mejor de los éxitos.

Y, PARA QUE ASÍ CONSTE, expido la presente Certificación en Cayey, Puerto Rico, el día veintidós de agosto de dos mil ocho.

*Sylvia Tubéns Castillo*

Sylvia Tubéns Castillo  
Secretaria Ejecutiva

Vo. Bo.

*Ram S. Lamba*  
Ram S. Lamba  
Rector y Presidente  
Senado Académico

